中联网仓（CNSS）

播种墙&自动化化系统

坐落在镇江丹阳物流园区的中联网仓（CNSS）是一家专业第三方物流服务供应商，提供从仓储到配送的一系列高效服务。其中，电商领域的仓储和配送是其核心服务范围。

系统理念

为使其中心仓库在多方面实现自动化，中联网仓采用Inther英腾供应的播种墙分拣系统和输送设备PLC控制系统。

全仓共5层，总面积51,800平方米；存储量超过800,000个SKU，包含纺织品、食品、鞋帽、美容护理和配饰等产品。

自动化

仓库的自动化流程起始于收货区的验货和质检操作。仓库的2-5层为拣货库区，包含诸多拣货工作站，由约7公里的输送线贯穿相连。仓库的1层负责处理收货、分播（播种墙）、打包以及发货。

高速化系统

整个系统处理速度为7000箱/小时，平均每秒处理2箱

高效率

7个PLC控制柜控制总长约8公里的输送线

播种墙

超过3500个播种墙库位；每个库位配备1个安装在播种墙正面的具有LED显示屏的A型电子标签和1个安装在背面的无显示屏的B型电子标签

订单拣选

订单拣选分2步完成：首先，货物通过批量拣选模式由存储位拣出，通过输送线运输到位于1层的70个分播工作站。在此由140名分播员对批拣出的货物在播种墙上进行分播。播种墙上的每一个电子标签代表一个订单，LED显示屏和确认键指示该订单需要拣选的SKU和数量。

当播种墙正面完成分播后，背面的B型电子标签即被点亮。播种墙背面的280名操作员取出货物进行打包，并将包装完成的货物放置到前往发货道口的输送线上。所有准备发货的货物将统一由1条高速滑靴分拣机精准地踢出到相应发货道口进行装车发货。